



Unser Maschinenpark.

Die wichtigsten Daten.

CNC-Drehen	bis max. \varnothing 515 mm x 6'000 mm oder bis max. \varnothing 1'250 mm x 1'345 mm (max. 2'700 kg)
Konventionelles Drehen	bis max. \varnothing 1'350 mm x 430 mm oder bis max. \varnothing 1'010 mm x 10'000 mm
CNC-Fräsen	bis max. 800 mm x 450 mm x 5'000 mm
Flachschleifen	bis max. \varnothing 1'000 mm x 500 mm Höhe bis 1 to
Gleitlagerfabrikation (inkl. Giessen)	bis max. \varnothing 1'100 mm
Krananlagen	Teile oder Baugruppen bis max. 5'000 kg

Maschinenart	Bearbeitungsbereich	Bemerkungen
Bearbeitungszentren		
Hochgeschwindigkeits-CNC-Fräszentrum MIKRON HSM 400U Steuerung: Heidenhain iTNC 530, 5 Achsen	400 x 240 x 350 mm	68 Fräswerkzeuge 14 Paletten \varnothing 230mm Drehachse 360°, Schwenkachse +140°/-110°
CNC-Dreh-Fräszentrum MAZAK Integrex e-1060V-II Steuerung: Mazatrol Matrix, 5 Achsen	\varnothing 1'250 x 1'345 mm	Werkzeugwechsel für 120 Dreh- und Fräswerkzeuge 2 Paletten \varnothing 1'060 mm
CNC-Dreh-Fräszentren MAZAK Integrex 300 Y Steuerung: Mazatrol 640, 5 Achsen	\varnothing 610 x 1'550 mm	Werkzeugwechsel für 80 Dreh- und Fräswerkzeuge
Drehmaschinen		
CNC-Drehmaschine Hitachi-Seiki Steuerung: Seiki-Multi, 2 Achsen	\varnothing 250 x 600 mm	Revolver, 12 Werkzeuge
CNC-Drehmaschine Gildemeister CT60 Steuerung: Gildemeister EPL1, 2 Achsen	\varnothing 360 x 2'000 mm \varnothing 800 x 200 mm	Revolver, 12 Werkzeuge
CNC-Drehmaschine VDF/Böhringer 250 C Steuerung: Fanuc 15 T, 2 Achsen	\varnothing 350 x 2'000 mm	Revolver, 12 Werkzeuge, selbstzentrierende Lünette
CNC-Drehmaschine VDF/Böhringer DUS 560 Steuerung: NUM-Keller, 2 Achsen	\varnothing 365 x 2'000 mm	Modulares Schnellwechselwerkzeugsystem
CNC-Drehmaschine VDF/Böhringer DUS 800 Steuerung: NUM-Keller, 2 Achsen	\varnothing 515 x 6'000 mm	Modulares Schnellwechselwerkzeugsystem

Unser Maschinenpark.

Maschinenart	Bearbeitungsbereich	Bemerkungen
Drehmaschinen Langteile		
Drehmaschine Heyligenstaedt 500 Ea 35	ø 1'000 x 400 mm ø 500 x 10'000 mm	Konventionelle Bedienung, mit Bandschleifvorrichtung
Drehmaschine Weipert W 800	ø 1'000 x 300 mm ø 500 x 8'000 mm	Konventionelle Bedienung, mit Bandschleifvorrichtung
Fräsmaschinen		
CNC-Werkzeug-Fräsmaschine TOS FNG 40 Steuerung: Heidenhain TNC-355 B, 4 Achsen	800 x 400 x 400 mm	Vertikal- und Horizontalkopf CNC-Rundtisch, ø 560 mm
CNC-Bearbeitungszentrum C.B.FERRARI S 60 E Steuerung: Ferrari-Elexa E126, 4 Achsen	1'600 x 800 x 800 mm	24er WZ-Magazin, Indexierkopf alle 1.5°, CNC-Rundtisch
CNC-Bettfräsmaschine TOS FSS 80 Steuerung: Heidenhain TNC-355 B, 3 Achsen	3'000 x 800 mm	Schwenkkopf
CNC-Bearbeitungszentrum FIL-FAGIMA Steuerung: Heidenhain TNC426PA, 4 Achsen	5'000 x 600 x 450 mm	50er Werkzeugmagazin CNC-Rundtisch, Vertikalkopf
Schleifmaschinen		
CNC-Rundtisch-Flachschleifmaschine LODI	Bis ø 1'000 mm / Höhe bis 500 mm / Stückgewicht bis 1to	
Diverses		
CNC-Keilbahnstossmaschine CABE ST380	Keilbahnen: 6 bis 25 mm Breite, Teilegrösse: bis ø 200 mm und bis 600 mm Länge Technik: mit gesteuertem Rundtisch / jegliche Winkel mit mehreren Keilbahnen möglich / mit schwenkbarem Kopf +/- 20°	
Schweisverfahren	Für Stahl, rostfreier Stahl und Buntmetalle: MAG, MIG, TIG, Schutzgas und Elektroden	
Anlage für Flüssigstickstoffbehandlungen	Kältebehandlungen bei Wellen, aufziehen von Hülsen oder ähnlichem mittels Stickstoff	
CAM-System HyperMill	NC-Verbund File in DXF-Format einlesen und bearbeiten möglich Datenübertragung von IGES / STEP-Dateien	
CNC-3D-Koordinatenmessmaschine THOME	X = 2'600 mm / Y = 1'000 mm / Z = 800 mm mit RENISHAW-Tast- und Scansystem	



Kaufmann & Vettorel AG High Mech Solutions

Langfeldstrasse 96 / CH-8500 Frauenfeld / T +41 52 725 25 65 / F +41 52 725 25 66
info@kvag.ch / www.kvag.ch / A TreeCone Group Company / www.TreeCone.ch